

ALASAL® 50

Chemische Zusammensetzung	typisch	w
• Kaliumchlorid (KCl)	> 49	%
• Natriumchlorid (NaCl)	49	%
• SO ₄	1,5	%
• Anhaftende Feuchte	< 1,0	%

Schmelzbereich 660 bis 680°C

Korngrößenverteilung	typisch	w
• > 1,0 mm	30	%
• 0,3 bis 1,0 mm	5	%
• 0,1 bis 0,3 mm	14	%
• < 0,1 mm	51	%
• d ₅₀ =	0,31	mm

Lagerung

• Schüttdichte	ca. 1.200 kg/m ³
• Rütteldichte	ca. 1.370 kg/m ³

Trocken lagern und vor Einwirkung von Feuchtigkeit schützen. Bei der Loselagerung Boden und Wände am besten mit einem Bitumanstrich versehen. Eisenträger und Stützen sollten gegen Korrosion einen Schutzanstrich erhalten. Als besonders beständig haben sich Wände und Dachträger aus Holz erwiesen. Zum Schutz bei hoher Luftfeuchtigkeit ist das Abdecken mit einer Kunststoffplane zu empfehlen.

Anwendung:

ALASAL 50 wird überwiegend als Abdecksalz bei der Produktion von Aluminium aus aluminiumhaltigen Schrotten eingesetzt.

Vorstehende Angaben sind das Ergebnis unserer Qualitätsprüfungen. Sie entbinden den Anwender nicht von einer Eingangskontrolle und sie haben nicht die Bedeutung, die Eigenschaften verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Die Eignung des Produktes für den konkreten Anwendungszweck ist eigenverantwortlich zu überprüfen.

Stand der Information: März 2010 – Aktuell gültige Technische Merkblätter finden Sie unter www.ks-entsorgung.com.
