



Versatzverfahren

1. Pneumatisch förderbare Abfälle werden in Standsilos umgeschlagen.
2. In Big-Bags angelieferte Abfälle können entleert und pneumatisch in Standsilos befördert werden.
3. Nach bestimmten Rezepturen werden die Stoffe in einer Mischanlage konditioniert und in Big-Bags abgefüllt.
4. Sobald die Big-Bags die erforderliche Festigkeit aufweisen, können sie nach unter Tage transportiert werden.
5. Unter Tage werden die Big-Bags in die Hohlräume eingestapelt und verbleibende Lücken mit Salz verschleudert. So wird die Anbindung an die Pfeiler geschaffen und das Versatzziel erreicht.
6. Anlieferung und Versatz bereits in Big-Bags verpackter Abfälle sind möglich, sofern diese die Verwertungsanforderungen erfüllen.

Hattorf

- Versatzverfahren: Stapelversatz
- Inbetriebnahme: 1994
- Jährliche Kapazität: 150.000 Tonnen
- Zertifiziert nach Efb-Verordnung und DIN EN ISO 9001:2000
- Annahme von pneumatisch förderfähigen Abfällen und Big-Bags